

Orbit Pipe Plumbing (OPP76)

手溶接では難しい固定管の溶接をカンタンに！

製品仕様



特許出願中

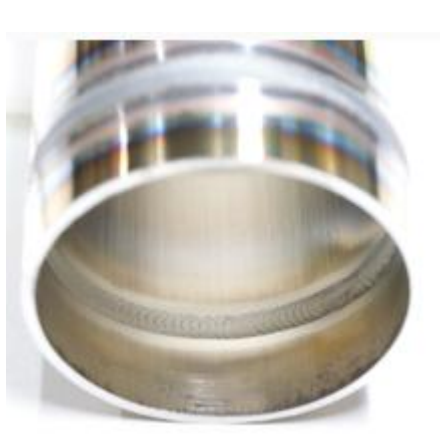
適用配管	25.4mm～76.3mm
適用肉厚	約1.0～約3.0mm ※Arガス/完全溶込溶接の場合
溶接方式	空冷TIG溶接
溶接電源	各社TIG電源接続可能
製品内容	・OPP76本体 ・ハンドル(六角ラチェットレンチ) ・専用空冷トーチ ・トーチスイッチ ・標準クランプ1種(好きなサイズ選択)

- ✓ 専用の電源不要で、各社のTIG溶接電源に接続可能
- ✓ 溶接条件調整不要、溶接パルス音に合わせて回すだけ
- ✓ 溶接姿勢も自由自在、ポジショナーも不要

表ビード



裏ビード

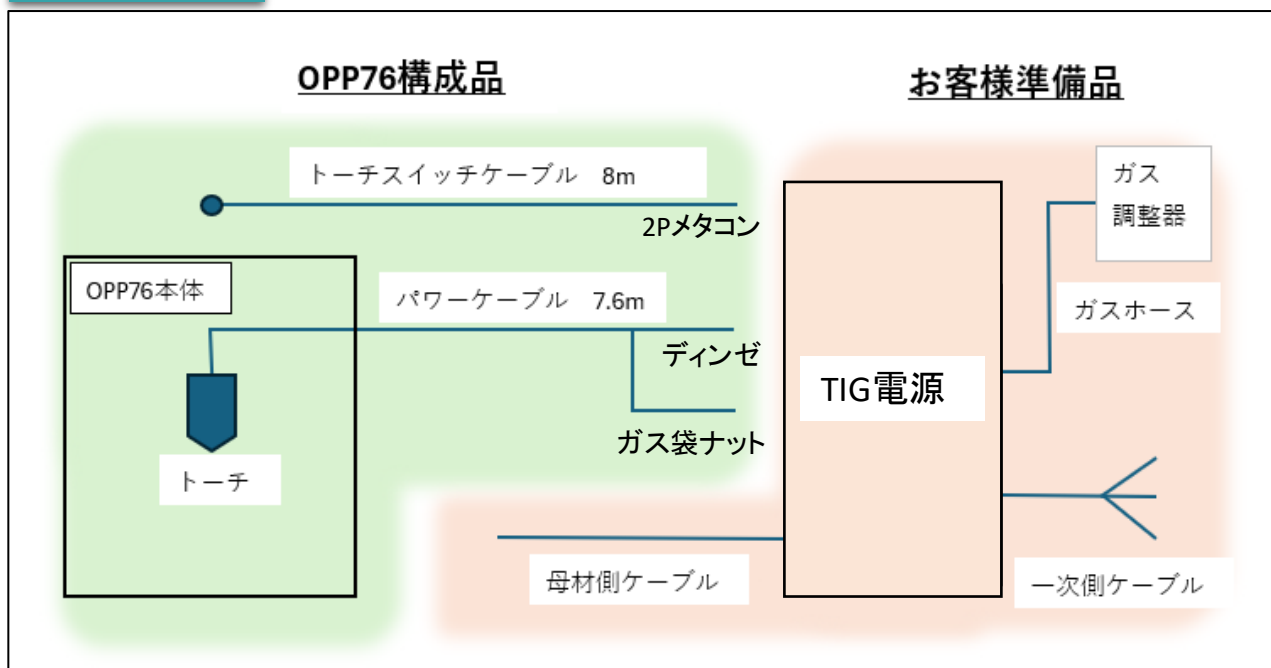


溶接施工例 (φ50.8mm/t3.0mm)



接続略図

※接続形状は下記になりますので、ご確認ください。



導入事例

技術継承用に！



○熟練技術者が高齢で配管溶接の伝承用に購入！

配管溶接の知識を持ったうえで、簡単操作で配管溶接を実現できた。



○配管溶接を始めたが手溶接ではなかなかうまく出来ず頭を抱えていた…
経験浅い作業員でも2～3回やったら上手に配管溶接ができた。
パルスに音に合わせて動かすので感覚的にやりやすい。

音に合わせて簡単配管溶接を！

○配管自動溶接機を検討したが、高額で手が出せないけど、

何か簡単に配管溶接できるものがほしい！！

自動機ほしいけど、まずは簡易的な治具で仕事を
こなしていき、予算が取れ次第自動機購入する！

自動化の前に
簡易手動器を！



○現地での固定管溶接時に難しい姿勢での疲労困憊…

固定管の溶接は姿勢が厳しいので、体への負担を減らせて重宝しよう！
若手社員にも使用させ、配管工を増やしていきたい。

困難な作業が楽に！

TANAKA

日酸TANAKA株式会社 産業機器事業部

〒212-0013

神奈川県川崎市幸区堀川町66-2 興和川崎西口ビル9F

TEL: 044-549-9647 FAX: 044-549-8970



HP